

Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

För ytterligare information se bruksanvisningens kapitel 10 och 11

Tänk alltid på säkerheten, stäng alltid av styrsystem/manöverdon vid arbete på kranen.

Manövrering spakar av misstag kan orsaka svåra klämskador.

Servicesymboler

Funktionskontroll	
Byte	
Visuell kontroll	
Kontrollera skruvarnas åtdragning	
Kedjeolja	
Smörjfett	
Inställning	

Första service efter 50 drifttimmar

Beteckning	Åtgärd
Oljefilterpaket	
Svängcylinder	
Hydrauloljenivå (ostöttad och i transportläge)	
Hydraulledningar/-slangar, förskruvningar, skruvar efterdrages	
Kransockelfästning	
Uppvärmning	
A/C-system	
Dörrlås	

1. Filterbyte:

Oljefilterpaket vid 50 h service omfattar byte filter

Hydrauloljefilter

Hydraulsystemet är utrustat med olika filter, däribland:

högtrycksfilter, returfilter och luftfilter (på tank).



Information! Byt alltid alla filter samtidigt.

Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

2 Kontrollera olja:

2.1. Oljenivå kranfot:

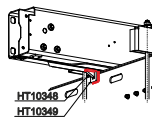
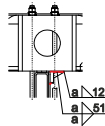
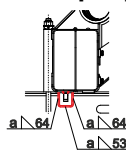
- Vid behov fyll med SAE 80W90 eller S150, ca 11 liter.
- Tidigare modeller exempel M110 är fyllda med hydraulolja typ HydraWay HVXA32, oljemängd ca 11 liter.

3 Kontrollera infästning lyftkran:

3.1 Mekaniskt stopp mellan kran och hjälpram:

Se kapitel 6 "Crane Installation" för ytterligare information.

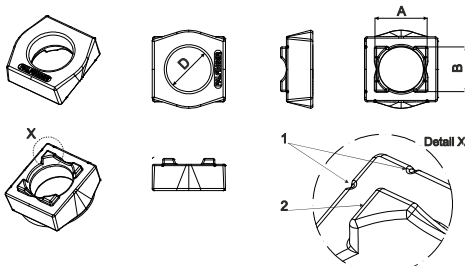
Exempel på mekaniskt stopp:



3.2 Brickor monteringsskruvar:

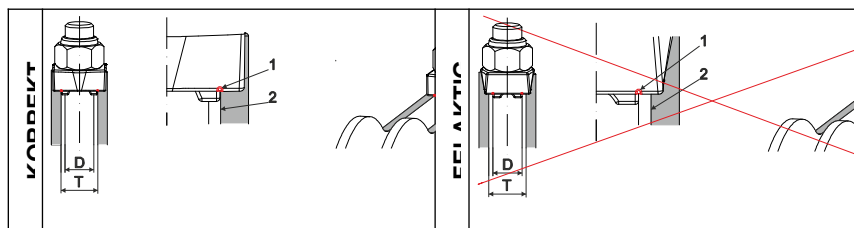
Se Serviceinformation C-06/2011 för ytterligare information.

Brickans design:



A Lås mot rotation för breda skruvfickor
B Lås mot rotation för smala skruvfickor
D Hål för monteringskruv

2 hack för kontroll brickans rätta montering.
4 lås mot rotation för breda och smala skruvfickor.



3.3 Kraninfästning:

Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

3.4 Monteringsskruvar kraninfästning:

Dra åt monteringskruvar med momentnyckel till det angivna åtdragningsmomentet.

Åtdragningsmoment monteringskruvar i Nm: Toleransområde +/- 10 %			
Gänga:	Hållfasthet: 8.8		
M 16 x 1,5		120	
Gänga:	Material: C40		
M 20 x 1,5		140	
Gänga:	Material: 42 Cr Mo 4v		
M 20 x 1,5		210	Gänga: Material: 42 Cr Mo 4v
M 24 x 1,5		450	M 36 x 1,5 1550
M 30 x 1,5		900	M 42 x 1,5 2500
M 33 x 1,5		1220	M 48 x 1,5 3700
Utdragningsmoment briednskruvar i Nm: (inte oljad)			
Gänga:	Fasthet: 12.9		
M 24 x 3	1220		

4 Täthet, skick, funktion, nötning, skador:

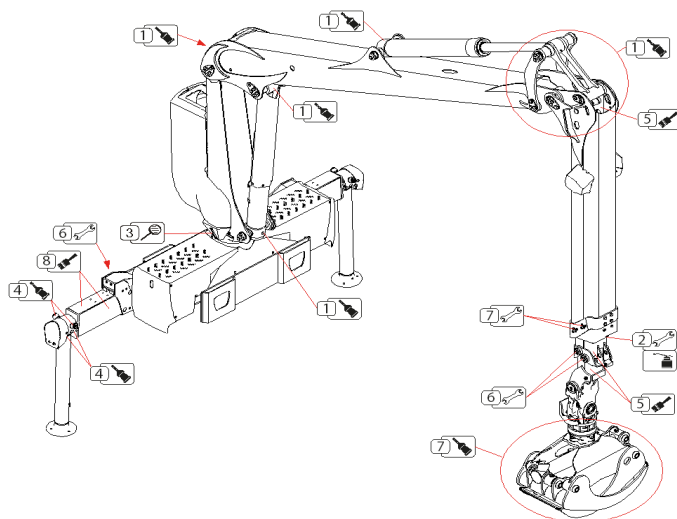
Hydraulsystem

- Hela hydraulanläggningen avseende täthet (rör, slangar, ventiler, cylindrar osv.).
- Hydraulrör avseende klämskador, sprickor, deformeringar.
- Slangar avseende skärskador, nötning, klämskador, sprickor, porositet osv.
- Slangskydd avseende defekter, nötning, skador osv.
- Avsaknad plomberingar lasthållningsventiler etc.

Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

5 Smörjpunkter:

- Den visade kranen är ett exempel och har även delar som beroende på utförande och variant, kan finnas som tillval på din utrustning.



1 Axelbussning	5 Utskjutsarmar
2 Kedja	6 Glidpaket
3 Nivåglas oljebad	7 Tillbehör
4 Stödben	8 Stödbensbalk

- Smörjfettet ska vara lätt att trycka i smörjnipplarna.
- Smutsiga/trasiga smörjnipplar byts ut.
- Gör nog rent smörjstället. Smuts i det gamla smörjfettet trycks annars in i lagerstället.
- Tryck in smörjfett i lagerstället.
- Rör på komponenten. Smörjfettet fördelas på så sätt i lagret.
- Tryck in smörjfett i smörjnippeln på nytt.
- Upprepa smörjproceduren tills färskt smörjfett kommer ut från lagerstället.

5.1 Kuggstång och lagring kranpelare:

- Tryck in tillräckligt med smörjfett till kuggstången (2).
- Sväng kranen i hela svängningsområdet. Upprepa proceduren två gånger!

Kranpelarlagring

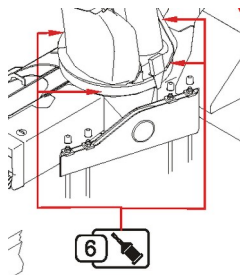
- Kör upp lyftarmen helt.
- Tryck in smörjfett i alla smörjställen tills fettet tränger ut.
- Sväng både åt vänster och höger till ändläget under smörjningen.
- Tryck in smörjfett i alla smörjställen med 60° intervaller tills det hela svängningsområdet har nåtts, sväng kranen åt vänster och åt höger tills det tränger ut smörjfett jämnt fördelat över hela pelarlagringen.

Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

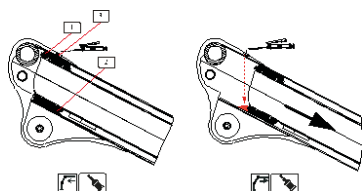
Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

5.2 Svängkranslagring, runtomsvängande:

- Kör upp lyftarmen helt.
- Svänglagring: Tryck in tillräckligt med fett i alla smörjpunkter tills fett tränger ut.
- Svängsystem: I 60° svängintervall smörjfett i alla smörjpunkter tills 360° uppnås. Sväng sedan runt kranen så fett fördelas jämt runt hela kuggkransen.



5.3 Utskjutssystem:



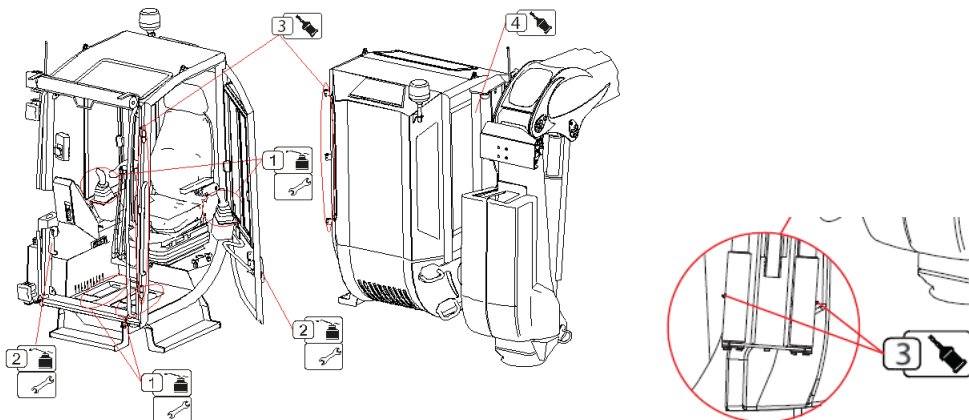
Glipaket upptill	Glidpaket nertill
1. Ställ kranen i smörjläge. (Vikarmen något neråt)	1. Ställ kranen i smörjläge. (Vikarmen något neråt)
2. Kör in utskjutsarm	2. Kör ut utskjutsarmen ca 50 cm.
3. Smörj utskjutsarmen	3. Smörj utskjutsarmen
4. Kör utskjutsarm upprepade gånger ut resp. in	4. Kör utskjutsarm upprepade gånger ut resp. in

5.4 Våglänk:



5.5 Hyttstativ:

5.6 Dörrlås:



2 Dörrlås

3 Hyttlift

Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

6 Kontrollera:

Kontroll

- Tryckkontroll
- Säkerhetssystem HPSC
- Plombering av nödkörningsskruvar/vred
- Radera felkoder i Paltronic och radiosystem
- Dokumentation, försäkrar, diagram etc.
- Fyll i servicebok

7 Funktionskontroll:

Säkerhet/Funktion/Kran/Hytt

- Arbetsbelysning på kran / Hytt
- Överlastskydd (Recycling)
- Hög kranarm, parkering stödben (Timmerkran, indikering lastbilshytt)
- Blixtljus
- Nödsänkning hytt
- Nödstoppar
- Hyttvärme
- Fönster
- Dörrlås

8 Funktionskontroll/Tillbehör:

Säkerhet/Funktion

- Grip
- Rotator
- Bromslänk
- Våg
- AC/Klimatanläggning