

Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

För ytterligare information se bruksanvisningens kapitel 10 och 11

Tänk alltid på säkerheten, stäng alltid av manöverdonet vid arbete på kranen.

Manövrering spakar av misstag kan orsaka svåra klämskador.

Servicesymboler

Funktionskontroll	
Byte	
Visuell kontroll	
Kontrollera skruvarnas åtdragning	
Teflon® Spray	
Smörjfett	
Vajerfett	

Första service efter 50 drifttimmar

Beteckning	Åtgärd
Oljefilterpaket	
Svängcylinder	
Svängsystem/svängmotor	
Hydrauloljenivå (kran hopfälld och parkerad, klar för transport)	
Inre och yttre svängkransskruvar (se service för svängkransskruvar)	
Efterdra hydraulrör/-slangar, hydraulkopplingar	
Kraninfästning	

1. Filterbyte:

Oljefilterpaket vid 50 h service omfattar byte filter

Hydrauloljefilter

Hydraulsystemet är utrustat med olika filter, däribland:
högtrycksfilter, returfilter and luftfilter (på tank).



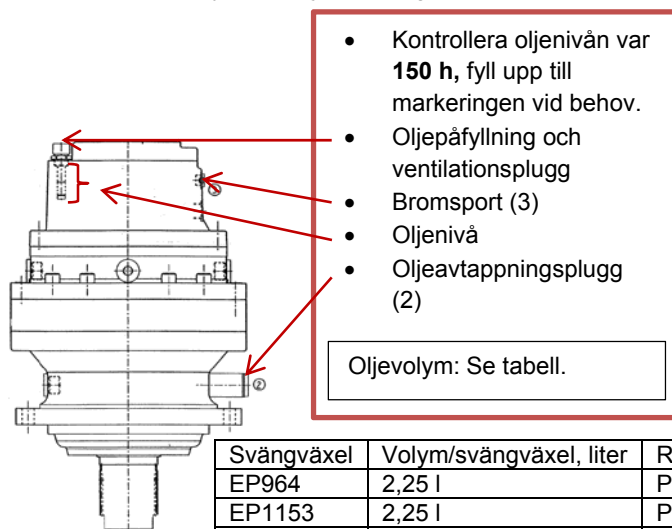
Information! Byt alltid alla filter samtidigt.

Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

2 Kontrollera olja:

2.1. Svängmotor:

Generellt byts inte oljan i svängmotorn. Enbart nivåkontroll behövs!

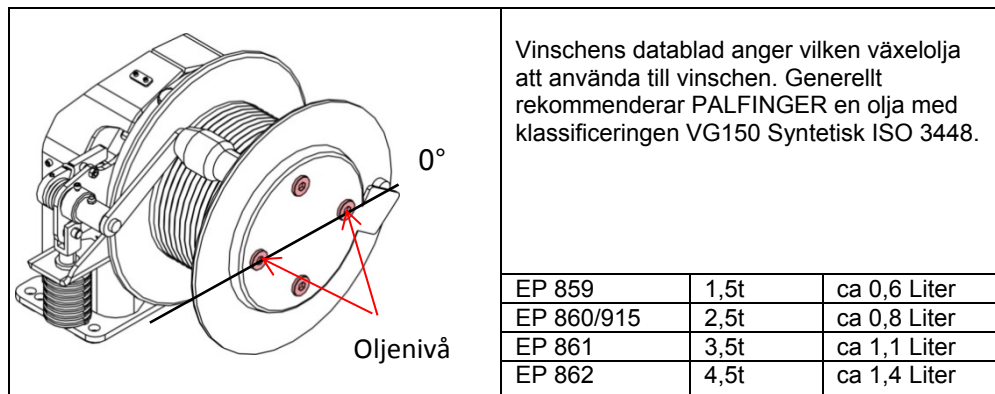


2.2. Vinsch:

Byte växeloljan i vinschen ska bytas första gången efter 20 timmar drift på vinschen eller vid 50 timmarsservicen på kranen.

Utförande

Fyra skruvar på vinschtrumma för avtappning och påfyllning och nivåkontroll av oljan i vinschväxel.

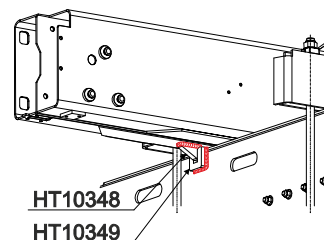
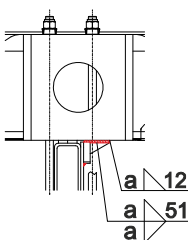
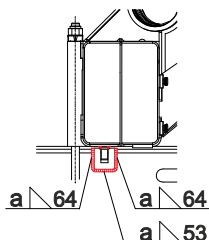


3 Kontrollera infästning lyftkran:

3.1 Mekaniskt stopp mellan kran och hjälpram:

Se kapitel 6 "Crane Installation" för ytterligare information.

Exempel på mekaniskt stopp:

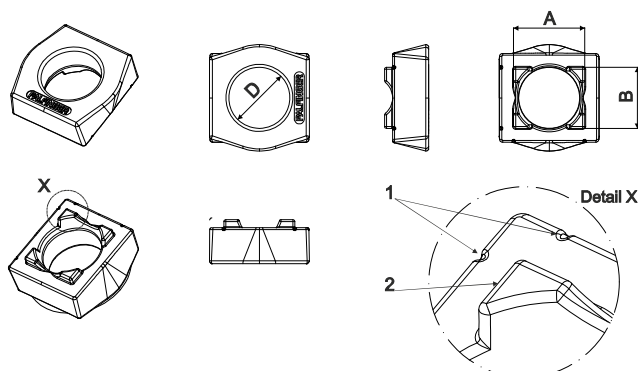


Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

3.2 Brickor monteringsskruvar:

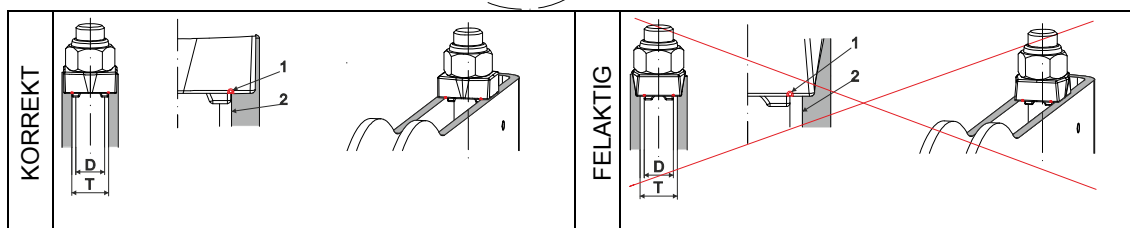
Se Serviceinformation C-06/2011 för ytterligare information.

Brickans design:



A Lås mot rotation för breda skruvfickor
B Lås mot rotation för smala skruvfickor
D Hål för monteringsskruv

2 hack för kontroll brickans rätta montering.
4 lås mot rotation för breda och smala skruvfickor.



3.3 Kraninfästning:

3.4 Monteringsskruvar kraninfästning:

Dra åt monteringsskruvar med momentnyckel till det angivna åtdragningsmomentet.

Åtdragningsmoment monteringsskruvar i Nm: Toleransområde +/- 10 %			
Gänga:	Hållfasthet: 8.8		
M 16 x 1,5	120		
Gänga:	Material: C40		
M 20 x 1,5	140		
Gänga:	Material: 42 Cr Mo 4v		
M 20 x 1,5	210	Gänga:	Material: 42 Cr Mo 4v
M 24 x 1,5	450	M 36 x 1,5	1550
M 30 x 1,5	900	M 42 x 1,5	2500
M 33 x 1,5	1220	M 48 x 1,5	3700

4 Täthet, skick, funktion, nötning, skador:



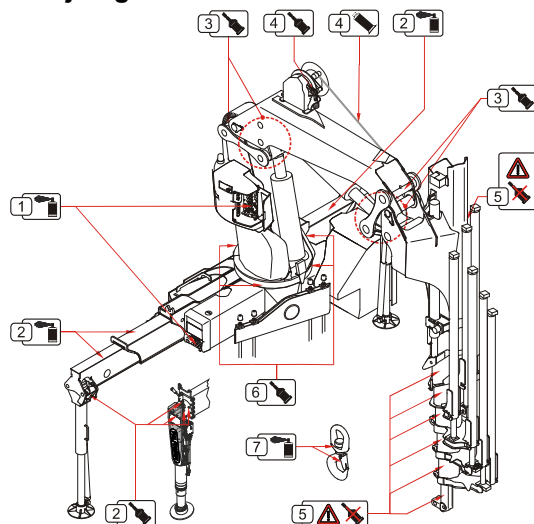
Hydraulsystem

- Hela hydraulanläggningen avseende täthet (rör, slangar, ventiler, cylindrar osv.).
- Hydraulrör avseende klämskador, sprickor, deformeringar.
- Slangar avseende skärskador, nötning, klämskador, sprickor, porositet osv.
- Slangskydd avseende defekter, nötning, skador osv.
- Hydrauloljenivå (parkerad och i transportläge).
- Avsaknad plomberingar lasthållningsventiler etc.

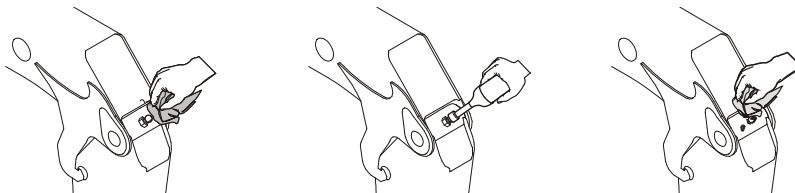
Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

5 Smörjpunkter:

Smörjning



- Smörjfettet ska vara lätt att trycka i smörjnipplarna.
- Smutsiga/trasiga smörjnipplar byts ut.
- Gör noga rent smörjstället. Smuts i det gamla smörjfettet trycks annars in i lagerstället.
- Tryck in smörjfett i lagerstället.
- Rör på komponenten. Smörjfettet fördelas på så sätt i lagret.
- Tryck in smörjfett i smörjnipplarna på nytt.
- Upprepa smörjproceduren tills färskt smörjfett kommer ut från lagerstället.

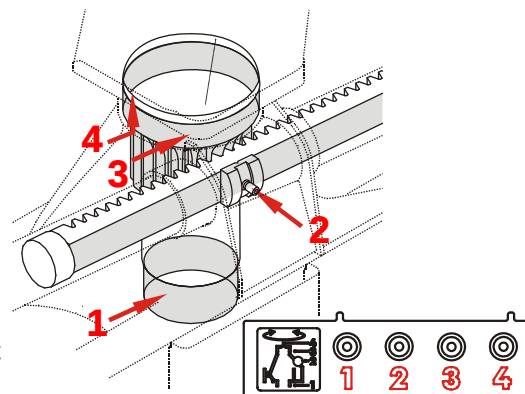


5.1 Kuggstång och lagring kranpelare:

- Tryck in tillräckligt med smörjfett till kuggstången (2).
- Sväng kranen i hela svängningsområdet. Upprepa proceduren två gånger!

Kranpelarlagring

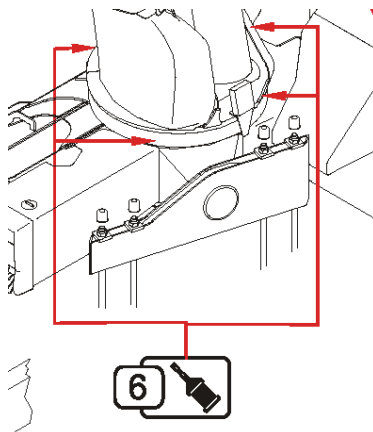
- Kör upp lyftarmen helt.
- Tryck in smörjfett i alla smörjställen (1, 3, 4) tills fettet tränger ut.
- Sväng både åt vänster och höger till ändläget under smörjningen.
- Tryck in smörjfett i alla smörjställen med 60° intervaller tills det hela svängningsområdet har nåtts, sväng kranen åt vänster och åt höger tills det tränger ut smörjfett jämnt fördelat över hela pelarlagringen.



Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

5.2 Svängkranslagring, runtomsvängande:

- Kör upp lyftarmen helt.
- Svänglagring: Tryck in tillräckligt med fett i alla smörjpunkter tills fettets tränger ut.
- Svängsystem: I 60° svängintervall smörjfett i alla smörjpunkter tills 360° uppnås. Sväng sedan runt kranen så fettets fördelas jämt runt hela kuggkransen.



5.3 A-led kranpelare/lyftarm och lyftcylinder:

Kör upp lyftarmen så alla smörjpunkter blir åtkomliga

5.4 B-led lyftarm/vipparm och vippecylinder:

Vik ut vipparmen så alla smörjpunkter blir åtkomliga

5.5 Utskjutssystem cylindergejder:

Underhållsfritt utskjutssystem kräver efter inkörningsfasen, vid normala användningsförhållanden, ingen regelbunden smörjning.

Det kan behövas sprayning med PALFINGER Teflon® Spray för att hjälpa till och bygga upp glidskiktet.

5.6 Utskjutarmar:

Underhållsfritt utskjutssystem kräver efter inkörningsfasen, vid normala användningsförhållanden, ingen regelbunden smörjning.

Det kan behövas sprayning med PALFINGER Teflon® Spray för att hjälpa till och bygga upp glidskiktet.

6 Justeringar:

6.1 Sidostyrningar utskjut:

Utskjutssystemets sidostyrningar ska justeras med utskjutet helt utkört (utan last), skruva in med handkraft så de har kontakt mot armen lika på båda sidor. Därefter dra åt ett kvartsvarv med verktyg och lås med muttern.

Första service, 50 drifttimmar, bilaga till serviceprotokoll

6.2 Utskjutssystem funktion, följdstyrning:

7 Stödbensutliggare och stödben:

8 Visuell kontroll:

8.1 Visuell kontroll:

Kontrollera på kran, delar och tillbehör.



Fästen och annat

- Kontrollera låsningar och funktion skruvar, axlar, sprintar, stift och låsanordningar inte är deformerade och ger tillräcklig säkerhet och att de är intakta.
- Dra åt lösa skruvar och muttrar till specificerat åtdragningsmoment och fasthet. PALFINGER servicepartner kontaktas vid behov av ytterligare information.
- Skruvarna till övre utskjutens glidklackshållare ska limmas med Loctite™.

Ersätt omedelbart bristfälliga eller med bristande funktion.

Ståldetaljer

- Sprickor på komponenter, speciellt vid svetsfogar och bockkanter.
- Deformationer.
- Korrosion.

Elsystem

- Kablar avseende skärskador, nötning, klämskador osv.
- Skyddsslangar avseende fulltalighet, nötning, sprickor, skador osv.
- Elskåp, brytare, displayenheter, sensorer avs. korrekt fastsättning, skador osv.

Kåpor/huvar

- Alla kåpor kompletta.
- Kåpor avseende skador.
- Manöverspakar, kärvhet, funktion, symboler
- Lejdare, klätteranordningar
- Skyltar, symboler

9 Kontroll, funktion/säkerhet/underlag:

Funktion/säkerhet

- Tryckkontroll
- Säkerhetssystem HPSC
- Plombering av nödkörningsskruvar/vred
- Radera felkoder i Paltronic och radiosystem
- Dokumentation, försäkrar, diagram etc.
- Fyll i servicebok

10 Funktionskontroll:

11 Jib-system - tillval: